



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**



FХVТ Градирни испарительного типа с
закрытым контуром

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ И УСТАНОВКЕ



О монтаже и установке

При монтаже оборудования следуйте указаниям, изложенным в данной инструкции.

Убедитесь в наличии необходимого оборудования / подготовленного персонала для работ.

Заблаговременно изучите последовательность операций, изложенную в данной инструкции.

Убедитесь в наличии сертифицированного чертежа на установку. В случае отсутствия необходимой документации свяжитесь с местным представительством BAC Balticare. Имя представителя и его телефон можно найти на сайте BAC: www.BaltimoreAircoil.eu. Модель и серийный номер вашей установки указаны на ее заводской табличке.

Рекомендуемая программа обслуживания и мониторинга

Проверки и регулировки	Запуск	Раз в неделю	Раз в месяц	Раз в квартал	Каждые шесть месяцев	Раз в год	Отключение
Бассейн холодной воды и сетчатые фильтры бассейна	X			X			
Рабочий уровень воды и подпитка	X		X				
Продувка	X		X				
Комплект нагревателя поддона	X				X		
Натяжение ремня	X		X				
Выравнивание привода	X					X	
Запорная втулка	X						
Вращение вентилятора(ов) и насоса (ов)	X						
Ременный привод	X				X		
Зубчатая передача	X	X					
Частотно-регулируемый привод	X						
Ток и напряжение двигателя	X			X			
Необычный шум и/или вибрация	X		X				

Осмотр и мониторинг	Запуск	Раз в неделю	Раз в месяц	Раз в квартал	Каждые шесть месяцев	Раз в год	Отключение
Общее состояние	X		X				
Секция теплопередачи и каплеуловители	X				X		
Комбинированные щиты на входе	X			X			
Система распределения воды	X				X		
Вал вентилятора и осевой вентилятор	X			X			
Мотор вентилятора	X			X			

Осмотр и мониторинг	Запуск	Раз в неделю	Раз в месяц	Раз в квартал	Каждые шесть месяцев	Раз в год	Отключение
Насос оросительной воды	X			X			
Комплект электроуправления уровнем воды (опционный)	X				X		
ТАВ тест (погружные лотки)	X	X					
Качество циркулирующей воды	X		X				
Общее состояние системы	X					X	
Ведение записей	Согласно событиям						

Смазка	Запуск	Раз в неделю	Раз в месяц	Раз в квартал	Каждые шесть месяцев	Раз в год	Отключение
Подшипники вала вентилятора	X			X			X
Подшипники мотора*	X				X		
Регулируемое основание двигателя	X				X		X
Зубчатая передача	X				X		

* только для моторов со смазочными фитингами с типовым объемом >200 л (>30 кВт)

Процедуры очистки	Запуск	Раз в неделю	Раз в месяц	Раз в квартал	Каждые шесть месяцев	Раз в год	Отключение
Механическая очистка	X					X	X
Дезинфекция**	(X)					(X)	(X)
Слив бассейна							X

**в зависимости от применяемых норм и правил

Примечания

1. Оборудование для обработки воды и встроенное в систему охлаждения вспомогательное оборудование могут потребовать дополнений к вышеприведенной таблице. Свяжитесь с поставщиками для получения списка рекомендуемых действий и их требуемой периодичности.
2. Рекомендуемые интервалы обслуживания приведены для типичных установок. Иные условия окружающей среды могут потребовать более частого обслуживания.
3. Во время эксплуатации при температурах окружающей среды ниже точки замерзания изделие следует осматривать чаще (см. "Эксплуатация в холодную погоду" в соответствующем руководстве по эксплуатации и обслуживанию).
4. Для изделий с ременным приводом натяжение новых ремней необходимо заново отрегулировать после первых 24 часов работы, и далее ежемесячно.

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ И УСТАНОВКЕ

1	Общая информация	5
	Об инженерно-технической практике и применении	5
	Транспортировка	5
	Осмотр перед монтажом	5
	Вес оборудования	7
	Анкеровка	7
	Выравнивание	7
	Соединительные трубопроводы	7
	Соединители теплообменника	8
	Требования к продувке	9
	Защита от замерзания	9
	Монтаж выпускной линии	9
	Меры предосторожности	10
	Гарантии	11
2	Строповка	12
	Общие указания	12
	Информация о монтаже	13
	Метод монтажа секции теплообменника	14
	Метод монтажа секции вентиляционной камеры	15
	Метод монтажа для нижней секции	16
	Метод монтажа наружного электродвигателя	16
3	Сборка секции S15E-NX	17
	Монтаж нижней секции	17
	Монтаж секции вентиляционной камеры	18
	Монтаж секции теплообменника	21
	Монтаж многокамерных установок	25
4	Сборка опционных аксессуаров	26
	Общие сведения	26
	Внутренняя сервисная платформа	26
	Прочистное отверстие	27
5	Осмотр перед вводом в эксплуатацию	29
	Общие сведения	29
6	Дополнительная помощь и информация	30
	Balticare	30
	Дополнительная информация	30

Об инженерно-технической практике и применении

В данной брошюре описана только сборка изделия. Для обеспечения должной эксплуатации необходима правильная интеграция изделия в общую схему оборудования. Действующие инженерные и прикладные нормы и правила компоновки, выравнивания, соединения трубопроводов и т. п. приведены на нашем сайте:

<http://www.baltimoreaircoil.eu/knowledge-center/application-information>.

Транспортировка

Оборудование ВАС собрано на заводе для обеспечения постоянства качества и минимальной сборки на месте установки.

Для облегчения монтажа и минимизации расходов на транспортировку изделия этих моделей поставляются 4 секциями (одна нижняя и три верхних). 3 верхних секции состоят из 1 вентиляционной камеры и 2 секций теплообменника.

Если в заказ включены шумоглушители, то секции входного шумоглушителя всегда монтируются на заводе на нижней секции и транспортируются одним блоком. Секция(ии) выпускного шумоглушителя поставляются в разобранном виде для монтажа на месте и транспортируются отдельно.

При нестандартных габаритах и весе установки или секции обратитесь к утвержденным чертежам.



Внимание

НЕ НАКРЫВАЙТЕ ПОЛИМЕРНЫМИ ТКАНЯМИ ИЛИ ПЛЁНКАМИ ОХЛАДИТЕЛИ С КАПЛЕУЛОВИТЕЛЯМИ ИЗ ПВХ ИЛИ НАПОЛНИТЕЛЕМ. ПОВЫШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ВСЛЕДСТВИЕ СОЛНЕЧНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ МОЖЕТ ДЕФОРМИРОВАТЬ НАПОЛНИТЕЛЬ ИЛИ КАПЛЕУЛОВИТЕЛИ.

Осмотр перед монтажом

Когда установка доставлена на рабочее место, необходимо тщательно удостовериться в наличии всех необходимых компонентов, в отсутствии какого-либо повреждения при транспортировке до подписания транспортной накладной.

Следует осмотреть следующие комплектующие:

- Шкивы и ремни
- Коробка скоростей

- Подшипники
- Опоры подшипников
- Мотор(ы) вентилятора
- Вентилятор(ы) и вал(ы) вентилятора
- Поверхность влажного настила с встроенными каплеуловителями
- Теплообменники
- Система распределения воды
- Сетчатые фильтры
- Блок поплавкового клапана
- Насос(ы) оросителя
- Каплеуловители
- Комбинированные щиты на входе
- Внутренние / внешние поверхности
- Впускной колпак в сборе (если имеется)
- Прочие детали

Конверт с проверочным листом хранится в деревянном ящике без гвоздей или в пластиковом контейнере, который находится в нижней секции. По соображениям безопасности дверцы люков / съемные панели могут быть затянуты болтами. Далее в таблице указаны размеры ключей для болтов.

Гаечный ключ для открывания дверцы люка

17 мм

Для открывания дверцы люка необходимы гаечные ключи

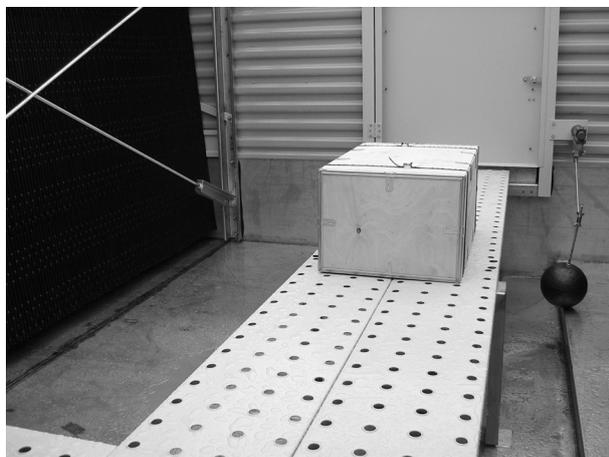
В деревянном ящике без гвоздей / пластиковом контейнере также содержатся различные детали, такие как уплотнители, арматура и комплектующие изделия.



Внимание

ПЕРЕД СБОРКОЙ ИЗДЕЛИЯ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ВСЕ ДЕТАЛИ ИЗВЛЕЧЕНЫ ИЗ ПОДДОНА.

Деревянный ящик с комплектующими помещен внутрь изделия или в его нижнюю секцию. Этот ящик крепится веревками к внутреннему мостику изделия.



Местонахождение комплектующих

Вес оборудования

Перед монтажом любого оборудования BAC необходимо проверить вес каждой секции, указанный на сертифицированном чертеже изделия.



Все указанные значения веса являются приблизительными, и должны быть подтверждены взвешиванием до подъема в тех случаях, когда мощность имеющегося подъемника лишь ненамного превышает эти значения.



Внимание

ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ТАКЕЛАЖНЫХ РАБОТ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО В ПОДДОНЕ ИЛИ В ДРУГИХ МЕСТАХ ИЗДЕЛИЯ НЕ СКОПИЛИСЬ СНЕГ, ВОДА ИЛИ МУСОР. ЭТО МОЖЕТ СУЩЕСТВЕННО УВЕЛИЧИТЬ ПОДЪЕМНЫЙ ВЕС ОБОРУДОВАНИЯ.

В случае длительных подъемов или при наличии опасности подъемные устройства должны использоваться в сочетании со страховочными стропами, размещенными под изделием.

Анкеровка

Изделие должно быть соответствующим образом закреплено на месте установки.

Рекомендации по креплению и расположению крепежных отверстий указаны на сертифицированном чертеже. Анкерные болты в комплект поставки не входят.

Для того, чтобы закрепить изделие на поддерживающих балках, в нижней секции в нижнем фланце предусмотрены отверстия для 20 мм болтов.

Выравнивание

Для правильной работы и облегчения циркуляции по трубопроводам изделие должно быть выровнено.

Для правильной работы изделие должно быть выведено в уровень по длине и ширине с допуском 0,5 мм. Это поможет обеспечить надлежащий слив жидкости из теплообменника в ситуации аварийного замерзания (см. "Защита от замерзания" on page 9).

Опорные балки также должны быть выставлены по уровню, поскольку для выравнивания изделия не должны использоваться клинья между поддоном и опорными балками.

Соединительные трубопроводы

Все подводящие и отводящие трубопроводы должны быть закреплены отдельно.

В случае, если оборудование установлено на вибробалках или пружинах, трубопроводы должны иметь компенсаторы для устранения передачи вибраций через внешние трубопроводы.

При выборе размеров трубы на впуске следует руководствоваться положительным опытом, когда для значительных потоков необходимы трубы с большим диаметром, чем диаметр выходного соединения. В таких случаях необходимо установить адаптер.

Соединители теплообменника

Для обеспечения оптимальной внутренней защиты от коррозии на заводе до отправки горячеоцинкованные теплообменники в градирнях ВАС закрытого типа заполняются инертным газом низкого давления. Рекомендуется проверять наличие повышенного давления каждые шесть месяцев (подключением манометра к клапану).

На месте монтажа сжатый газ из теплообменников следует стравить. Прежде чем открывать клапан сброса давления, снимите заглушку.

Затем необходимо срезать соединения на 1 см с конца. Обязательно обеспечьте защиту установки от искр, возникающих в процессе резки, с помощью подходящего материала.

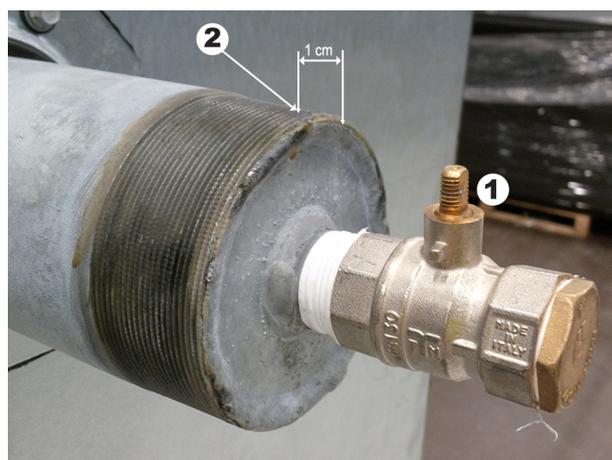
В случае резьбовых соединений очистите резьбу перед подключением к трубопроводу. На соединениях, не имеющих резьбы, при подготовке к сварке на месте монтажа необходимо выполнить фаски.

Когда теплообменник уже не защищен инертным газом, необходимые действия следует производить на месте монтажа.

 Теплообменники из нержавеющей стали поставляются с соединительными патрубками, закрытыми крышками.

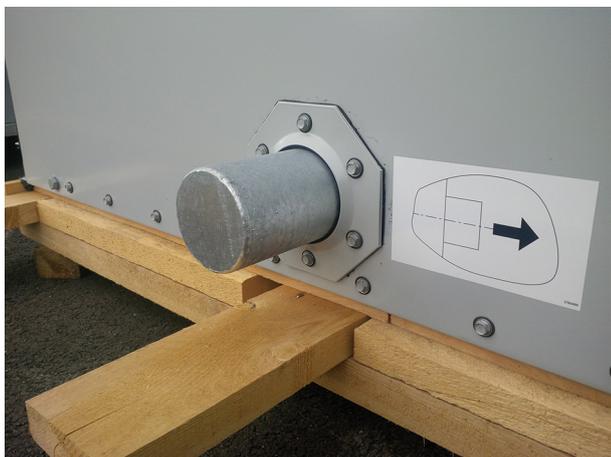


Соединение верхнего теплообменника с клапаном, стравливающим давление, на градирных закрытого типа с соединениями больше, чем ND100.



Соединение верхнего теплообменника с клапаном, стравливающим давление, (на градирных закрытого типа с соединениями до ND100).

1. Клапан, стравливающий давление, соединения верхнего теплообменника в закрытой градирне.
2. После стравливания инертного газа низкого давления обрежьте соединительный патрубок теплообменника здесь.



Соединение низкого перекрытого теплообменника в градирнях закрытого типа с соединениями больше, чем ND100.



Соединение низкого перекрытого теплообменника (в градирнях закрытого типа с соединениями до ND100).

Требования к продувке

Лицо, монтирующее градирни BAC закрытого типа, должно предусмотреть надлежащую систему продувки, которая очистит теплообменники от воздуха до начала работы. Задержавшийся в системе воздух может помешать свободному протеканию хладагента и снизить тепловую производительность. Все подключения (не устанавливаются производителем) должны пройти соответствующие испытания и не иметь утечек.

Защита от замерзания

Данные изделия должны быть защищены механическими способами и приборами автоматики от повреждения и/или снижения эффективности из-за возможного замерзания. Рекомендуемые варианты защиты приведены в "Справочнике по изделиям BAC и их применению" (BAC Product & Application Handbook), их также могут сообщить в вашем местном представительстве BAC Balticare.

Монтаж выпускной линии

На изделиях с внешним поддоном-резервуаром установите выпускную линию с клапаном между циркуляционным стояком нагнетательной системы и подходящим сливом. Установите выпускную линию в той части стояка, где происходит слив при отключенном насосе. Градирни закрытого типа, поставляемые заводом-производителем с насосом оборотной воды, оборудованы выпускной линией с клапаном. Во время работы изделия выпускной клапан всегда должен быть открыт, кроме тех случаев, когда степень выпуска регулируется системой обработки воды.

Меры предосторожности

Все электрическое, механическое и вращающееся оборудование представляет собой потенциальную опасность, особенно для тех, кто не знаком с его конструкцией и принципами работы. Данное оборудование должно быть оснащено соответствующими предохранительными устройствами (включая защитные ограждения там, где это необходимо), как для защиты людей (включая детей) от ранений, так и для предотвращения повреждения оборудования, связанных с ним систем и элементов конструкции здания.

Если у вас имеются сомнения по поводу процедур безопасного и правильного монтажа, установки, работы или обслуживания, для получения совета свяжитесь с производителем оборудования или его представителем.

Помните, что во время работы оборудования некоторые его части могут иметь повышенную температуру. Для предотвращения несчастных случаев любые работы на высоте должны проводиться с особой осторожностью.

АВТОРИЗОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ

Эксплуатация, обслуживание и ремонт данного оборудования должны производиться авторизованным и квалифицированным персоналом. Персонал должен быть хорошо знаком с оборудованием, связанными с ним системами и органами управления, а также процедурами, описанными в этом и других руководствах. Для предотвращения ущерба для здоровья персонала и/или повреждения собственности, при перемещении, подъеме, установке, эксплуатации и ремонте данного оборудования должны использоваться правильные уход, мероприятия и инструменты.

МЕХАНИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Механическая безопасность оборудования соответствует требованиям директивы ЕС для механического оборудования. В зависимости от условий на месте монтажа, для безопасности и удобства операторского и обслуживающего персонала может также оказаться необходимой установка такого оборудования, как донные экраны на входе воздуха, лесенки, защитные ограждения, лестницы, платформы доступа, поручни и борта платформы.

Данное оборудование ни при каких условиях не должно работать без установленных на место всех экранов вентиляторов, панелей доступа и люков.

Когда оборудование работает с устройством регулировки скорости вентилятора, необходимо принять меры для предотвращения работы вентилятора на "критической скорости" или вблизи нее.

За дополнительной информацией обращайтесь в ваше местное представительство BAC Balticare.

ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

На каждом вентиляторе и моторе насоса, связанным с данным оборудованием, должен быть установлен блокируемый выключатель, находящийся в зоне видимости оборудования. Запрещается производить какие-либо сервисные работы с вентиляторами, моторами, приводами или рядом с ними или внутри оборудования, если вентилятор и мотор насоса, обогреватели и др. электрически не изолированы.



Внимание

КРЕПЛЕНИЕ ТАКЕЛАЖНЫХ ТРОСОВ В НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭТОГО МЕСТАХ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПАДЕНИЮ ГРУЗА ПРИ ПОДЪЕМЕ И ТЯЖЕЛЫМ ТРАВМАМ, СМЕРТИ И/ИЛИ МАТЕРИАЛЬНОМУ УЩЕРБУ. ПОДЪЕМНЫЕ РАБОТЫ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ ТАКЕЛАЖНИКИ СОГЛАСНО ОПУБЛИКОВАННЫМ КОМПАНИЕЙ ВАС ИНСТРУКЦИЯМ ПО ПОДЪЕМУ И МОНТАЖУ И ОБЩЕПРИНЯТЫМ МЕТОДАМ ПОДЪЕМНЫХ РАБОТ. МОЖЕТ ТАКЖЕ ПОТРЕБОВАТЬСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ СТРОП, ЕСЛИ ЭТОГО ТРЕБУЮТ ОБСТОЯТЕЛЬСТВА ПОДЪЕМА.

МЕСТО УСТАНОВКИ

Все градирни должны быть расположены как можно дальше от мест нахождения людей, открытых окон или приточных воздуховодов зданий.



Внимание

КАЖДАЯ УСТАНОВКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНА ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ НЕ ДОПУСТИТЬ ПОПАДАНИЯ ВЫБРАСЫВАЕМОГО ВОЗДУХА В ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ ЗДАНИЯ, ГДЕ НАХОДИТСЯ УСТАНОВКА, ИЛИ В СИСТЕМЫ СОСЕДНИХ ЗДАНИЙ.



За подробными рекомендациями по компоновке и монтажу изделий ВАС обращайтесь к европейскому изданию "Справочника по изделиям ВАС и их применению", на сайт ВАС: www.baltimoreaircoil.eu или обращайтесь в местное представительство ВАС-Balticare.

МЕСТНЫЕ ПРАВИЛА

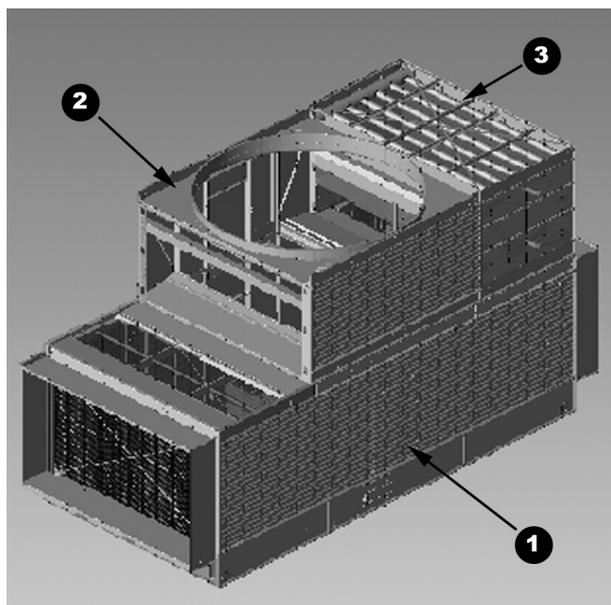
Установка и эксплуатация градирен может быть объектом местных правил, таких как анализ определения риска. Необходимо полностью соответствовать регулирующим требованиям.

Гарантии

Просим сверяться с соответствующим "Ограничением гарантийных обязательств", действующим на момент продажи/покупки данных изделий.

Общие указания

1. При поставке изделия в разобранном виде в одно время следует осуществлять монтаж одной секции.
2. Если изделие поставляется в виде отдельных секций, не собирайте его перед подъемом, потому что подъемные устройства, которыми оно снабжено, не рассчитаны на вес собранного изделия.
3. Для предотвращения повреждения секции между подъемными канатами должны быть установлены траверсы, длина которых равна ширине секции.
4. При подъемах на большую высоту или в опасных ситуациях рекомендуется использовать подъемные устройства в сочетании со страховочными стропами, помещенными под изделие.
5. Правильная монтажная последовательность заключается в установке нижней секции на монтажную площадку, укладке прокладок на фланцы нижней секции (1) там, где будет располагаться верхняя секция, а затем в подъеме и установке на место верхней вентиляционной камеры (2). Наложите D-образный уплотнитель на обе вертикальные стороны вентиляционной камеры в тех местах, где будут находиться секции теплообменников (3). Поднимите секции теплообменников и установите их на место с помощью монтажных направляющих с выступами и пазами на вентиляционной камере и секциях теплообменников. (Подробности см. в "Сборка секций")
6. Если трубопровод (насоса) отсоединен из соображений транспортировки, то трубопровод должен быть собран на месте с помощью гибкого соединения (обычно, резинового рукава или муфты).
7. В изделиях, оснащенных шумоподавитель, входной шумоподавитель смонтирован как составная часть изделия. Использование альтернативного подъемного устройства требует демонтажа входного шумоподавителя из секции изделия.
8. Подъемными элементами снабжены все секции. В приведенных ниже таблицах указан предпочтительный метод монтажа каждой секции изделия.



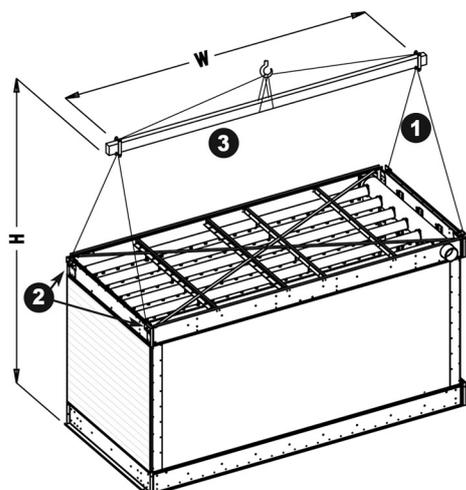
Секции изделия

1. Нижняя секция
2. Секция вентиляционной камеры
3. Секция теплообменника

Номер модели	Секции изделия Модель	Число секций	Метод монтажа	Минимальная высота "H" (мм)	Минимальная высота "W" (мм)
FXVT 288-xxx	Нижняя секция	1	С	6100	3700
	Секция вентиляционной камеры	1	В	5500	3700
	Секции теплообменника	2	А	4300	3700
FXVT 364-xxx	Нижняя секция	1	С	6100	4300
	Секция вентиляционной камеры	1	В	5500	4300
	Секции теплообменника	2	А	4300	4300

Метод монтажа

МЕТОД МОНТАЖА А



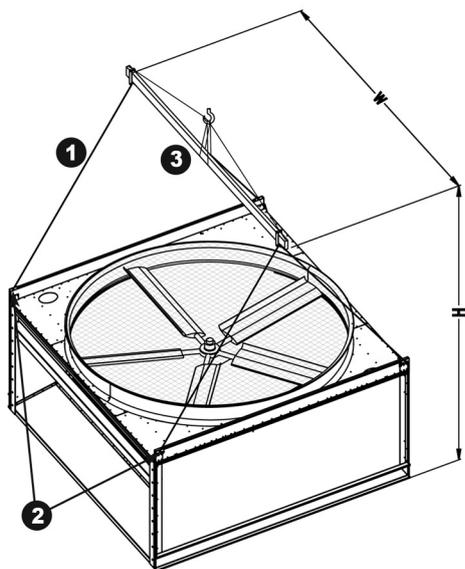
Секция теплообменника

1. Подъемный канат
2. Подъемное ушко/устройство
3. Траверса

Метод монтажа секции вентиляционной камеры



МЕТОД МОНТАЖА В

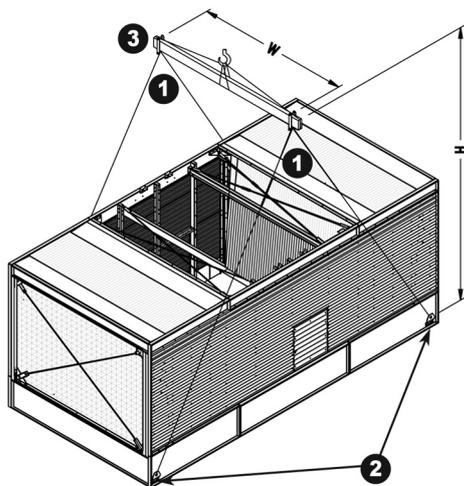


Секция вентиляционной камеры

1. Подъемный канат
2. Подъемное ушко/устройство
3. Траверса

Метод монтажа для нижней секции

МЕТОД МОНТАЖА С



Нижняя секция

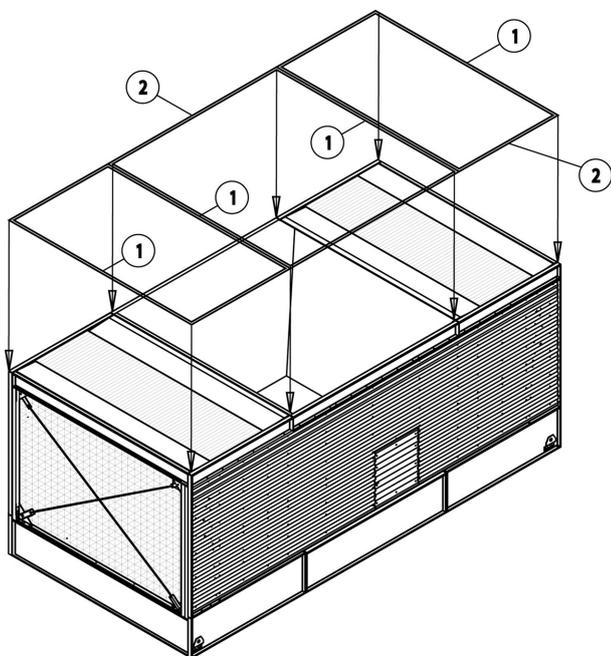
1. Подъемный канат
2. Подъемное ушко/устройство
3. Траверса

Метод монтажа наружного электромотора

Для изделий с внешним электромотором см. отдельные инструкции в приложении 1.

Монтаж нижней секции

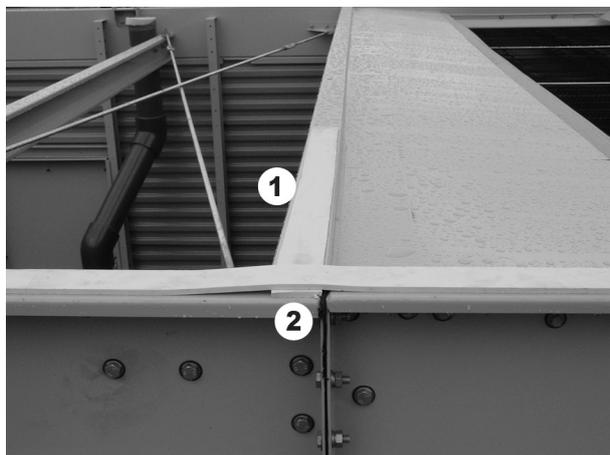
Сперва установите нижнюю секцию на опорные балки и закрепите ее болтами. Удалите с верхних фланцев грязь, пыль или влагу, которые могут накапливаться при транспортировке и хранении. Установите губчатый уплотнитель, поставляемый вместе с изделием, как это показано на рисунках под сопряженными фланцами нижней секции.



Нижняя секция

1. Поперечное направление уплотнителя
2. Продольное направление уплотнителя

На стыках продольных и поперечных фланцев укладывайте уплотнительную ленту внахлест. Используйте один сплошной отрезок уплотнительной ленты на каждом фланце (если это невозможно, кладите стыки внахлест).



Деталь - укладка внахлест губчатой уплотнительной ленты

1. Уложите губчатую уплотнительную ленту поперек изделия.
2. Уложите губчатую уплотнительную ленту внахлест с губчатой уплотнительной лентой вдоль изделия.

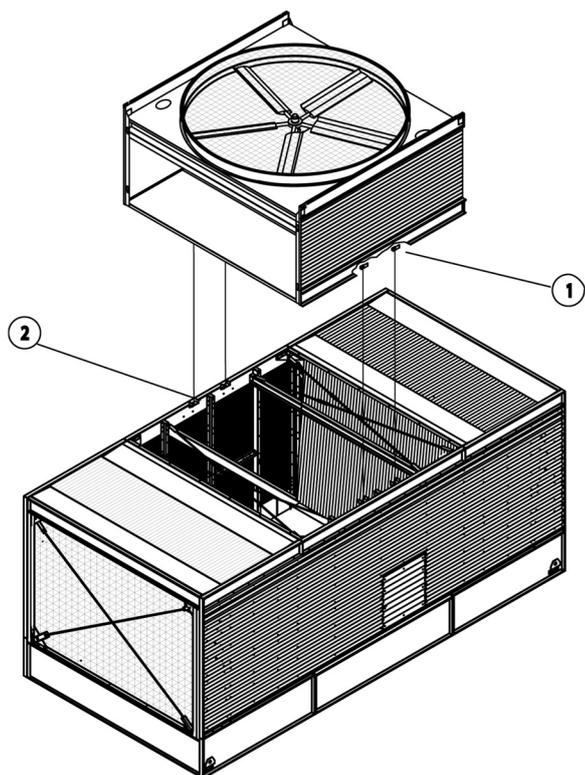
Монтаж секции вентиляционной камеры

Допустимое монтажное отклонение секции вентиляционной камеры составляет ± 3 мм как в продольном, так и в поперечном направлении. Нанижней секции имеются 4 места для установки секции вентиляционной камеры на типовые монтажные направляющие/кронштейны для камер шириной 3,6 м и 8 мест для камер шириной 4,2 м.



Внимание

ОПУСКАЯ СЕКЦИЮ, УБЕДИТЕСЬ, ЧТО НИЧТО НЕ БУДЕТ ЗАЖАТО МЕЖДУ ВЕРХНИМИ И НИЖНИМИ КРАЯМИ.



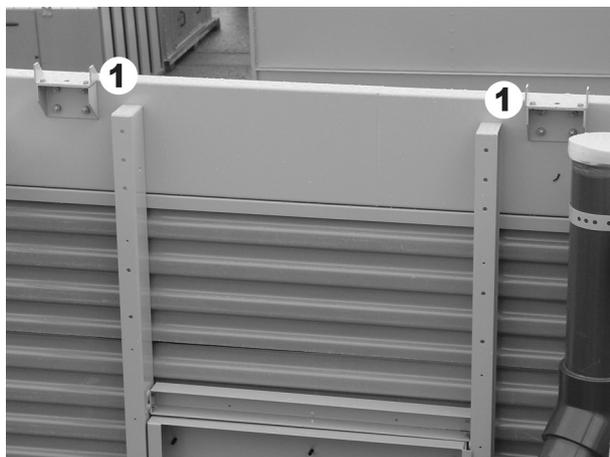
Монтаж секции вентиляционной камеры на нижней секции

1. Монтажные направляющие/кронштейны секции вентиляционной камеры
2. Монтажные направляющие/кронштейны нижней секции



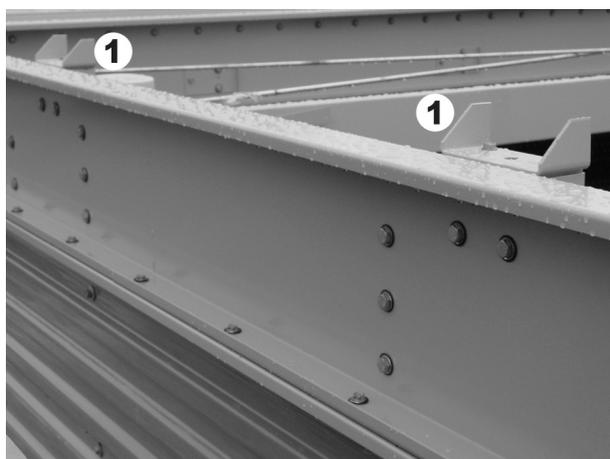
Вид секции вентиляционной камеры изнутри

1. Монтажная направляющая/кронштейн секции вентиляционной камеры



Вид нижней секции изнутри

1. Монтажная направляющая/кронштейн нижней секции



Вид нижней секции снаружи

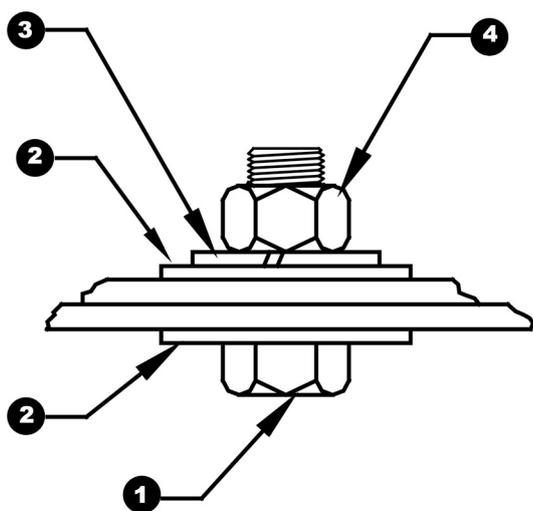
1. Монтажная направляющая/кронштейн нижней секции



Секция вентиляционной камеры, смонтированная на нижней секции

1. Монтажные направляющие/кронштейны
2. Болт и гайка

Закрепите секцию вентиляционной камеры на нижней секции, используя типовое болтовое крепление, как показано на рисунке ниже, и внутренние монтажные направляющие/кронштейны с отверстиями для болтов.

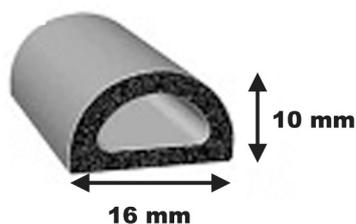


Типовое болтовое крепление

1. Болт
2. Плоская шайба
3. Пружинная шайба
4. Гайка

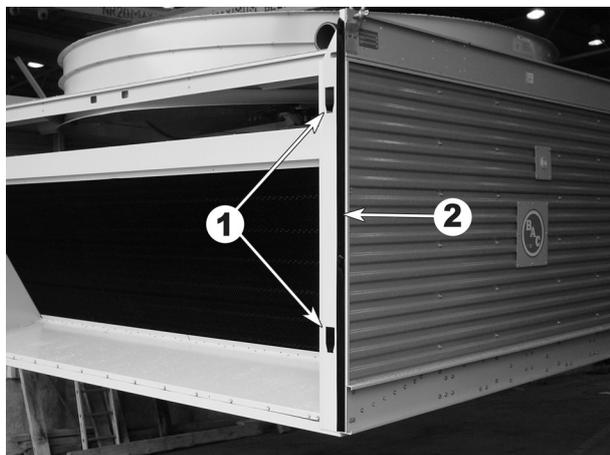
Монтаж секции теплообменника

Перед монтажом секции теплообменника установите D-профильный уплотнитель, обеспечивающие большие допуски, вдоль вертикального фланца между секциями теплообменника и вентиляционной камеры.



D-профильная уплотнительная лента

Закрепите D-профильную уплотнительную ленту рядом с пазовыми монтажными направляющими на секции вентиляционной камеры вдоль всей вертикальной длины фланца, на четыре угловых фланца. Убедитесь, что D-профильная уплотнительная лента уложена одним цельным отрезком. Монтажные направляющие для секции теплообменника встроены как в секцию вентиляционной камеры, так и в секции теплообменников.



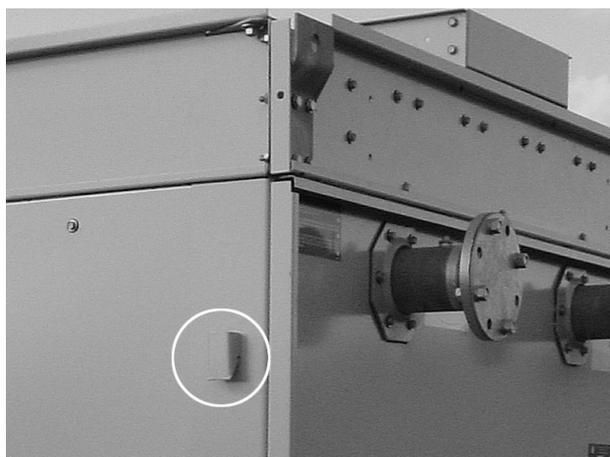
Пазовые монтажные направляющие на секции вентиляционной камеры

1. Пазовые монтажные направляющие
2. D-профильный уплотнитель, закрепленный по всей вертикальной длине фланца



Монтажные направляющие с выступами на секции теплообменника

1. Монтажные направляющие с выступами



Деталь - Монтажные направляющие с выступами на секции теплообменника

Выравнивайте секцию теплообменника с секцией вентиляционной камеры, совместив направляющие с выступами и пазами так, чтобы верхняя часть выступа оказалась на том же уровне, что и верхняя часть паза. Приближайте секцию теплообменника к секции вентиляционной камеры, пока направляющие не получат возможность защелкнуться. Опустите секцию теплообменника в окончательное положение. Монтажные направляющие плотно прижмут секцию теплообменника к секции вентиляционной камеры. Скрепите секцию теплообменника с нижней секцией по длине и ширине, используя входящие в комплект принадлежности.

Оба трубопровода насоса должны быть соединены резиновым рукавом и шланговыми хомутами.

Действуйте в последовательности, указанной на рисунках ниже.

Выполните соединение 1 и соединение 2 рукавом с шланговыми хомутами



Рукав с шланговыми хомутами



Трубопровод насоса в нижней секции



Трубопровод насоса в секции вентиляционной камеры, вид изнутри



Подсоединение трубопровода насоса на секции вентиляционной камеры, вид снаружи



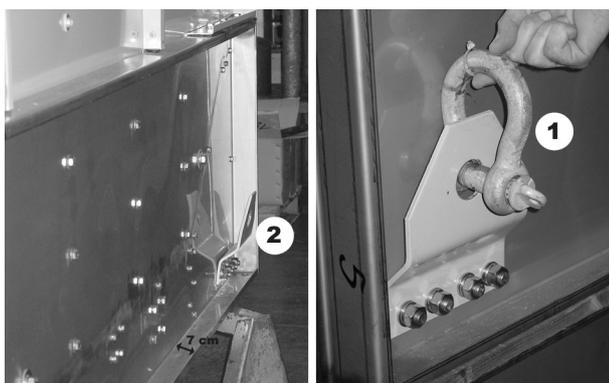
Подсоединение трубопровода насоса на секции теплообменника



Внимание

ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ С НЕСКОЛЬКИМИ КАМЕРАМИ, ВСЕ КРЕПЕЖНЫЕ БОЛТЫ В ДВЕРЦЕ ЛЮКА ДОЛЖНЫ БЫТЬ УДАЛЕНЫ ПЕРЕДМОНТАЖОМ.

1. При монтаже нескольких камер, расположите вторую нижнюю секцию рядом с первой секцией. Это возможно, когда вы используете узкую подъемную серьгу. Использование узкой серьги позволит извлечь палец серьги из зазора между изделиями после окончательной установки.



Монтаж многокамерных установок

2. Снимите подъемное ушко первой нижней секции перед установкой второй нижней секции.
3. Есть достаточно места (мин. 120 мм) для расположения изделий рядом друг с другом.
4. Монтаж второй секции вентиляционной камеры и двух секций теплообменников производится так же, как и для первой камеры.

Общие сведения

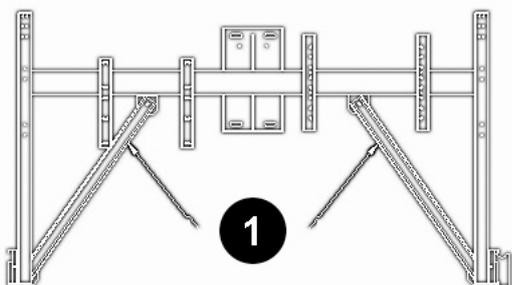
1. Все необходимые инструкции по установке дополнительных принадлежностей хранятся в деревянном ящике без гвоздей / пластиковом контейнере, расположенном в нижней секции. См. "Осмотр перед монтажом" on page 5 - рисунок "Расположение металлоизделий".
2. Изделие может быть оснащено дополнительными принадлежностями на входе и/или выпуске воздуха, такими как заслонки принудительного закрытия и выпускные шумоглушители.
3. Платформа, лестенка и ограждение упаковываются на отдельный поддон. Набор комплектующих упаковывается в пластиковый контейнер и крепится веревками к платформе, лестенке или ограждению.



Местонахождение комплектующих для платформы, лестенки и ограждения

Внутренняя сервисная платформа

Снимите два транспортировочных фиксатора, чтобы установить оставшиеся решетки в секции вентиляционной камеры.



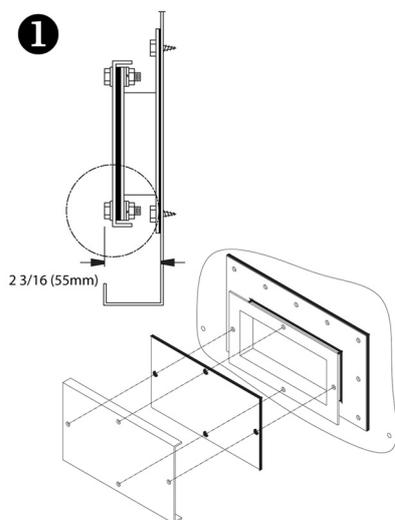
Транспортировочные фиксаторы

1. Транспортировочные фиксаторы

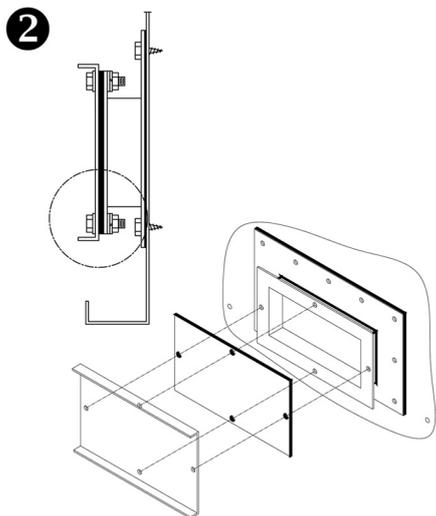
Транспортировочные фиксаторы требуются только для транспортировки. Фиксаторы могут быть удалены, если они мешают поручням платформы или преграждают рабочую зону. Если их оставить на месте, они не будут влиять на производительность изделия.

Прочистное отверстие

Ввиду транспортных ограничений по ширине фланцы-крышки прочистного отверстия смонтированы фланцами внутрь (1). На месте монтажа крышку можно разместить фланцами наружу для обеспечения легкого доступа к арматуре (2).



Транспортное положение крышки прочистного отверстия



Положение крышки прочистного отверстия после окончательной установки



FXVT

ОСМОТР ПЕРЕД ВВОДОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Общие сведения

До ввода в эксплуатацию необходимо выполнить следующие действия, подробно представленные в Руководстве по Обслуживанию и Эксплуатации (см. Таблицу "Рекомендованное обслуживание и график мониторинга").

Правильные процедуры ввода в эксплуатацию и выполняемое по графику периодическое обслуживание продлят срок службы оборудования и обеспечат бесперебойную номинальную производительность.

Balticare

ВАС основала специализированную независимую компанию по полному уходу под названием Balticare. Предложение ВАС Balticare включает все элементы, требуемые для обеспечения безопасной и эффективной эксплуатации вашего оборудования испарительного охлаждения. Они составляют полный диапазон от оценки риска до селективной водоподготовки, обучения, тестирования, ведения учета и ежегодного осмотра системы. За подробностями обращайтесь в ВАС Balticare на www.balticare.com, вы также можете связаться с местным представительством ВАС для получения дополнительной информации и конкретной помощи на сайте www.BaltimoreAircoil.eu.

Дополнительная информация

СПРАВОЧНАЯ ЛИТЕРАТУРА

- Eurovent 9-5 (6) Recommended Code of Practice to keep your Cooling System efficient and safe. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30p.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77p.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62p.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

ВЕБ-САЙТЫ ПО ДАННОЙ ТЕМАТИКЕ

- www.BaltimoreAircoil.eu
- www.Balticare.com
- www.eurovent-certification.com
- www.ewgli.org
- www.ashrae.org
- www.uniclima.org
- www.aicvf.org
- www.hse.gov.uk



A series of horizontal dotted lines for writing.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

ГРАДИРНИ

ГРАДИРНИ ИСПАРИТЕЛЬНОГО ТИПА С ЗАКРЫТЫМ КОНТУРОМ

ЛЬДОАККУМУЛЯТОРЫ

ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ КОНДЕНСАТОРЫ

ГИБРИДНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЗАПЧАСТИ И УСЛУГИ



www.BaltimoreAircoil.eu

info@BaltimoreAircoil.eu

www.balticare.com

info@balticare.com

Местную контактную информацию см. на нашем веб-сайте.

Industriepark - Zone A, B-2220 Heist-op-den-Berg, Belgium

© Baltimore Aircoil International nv